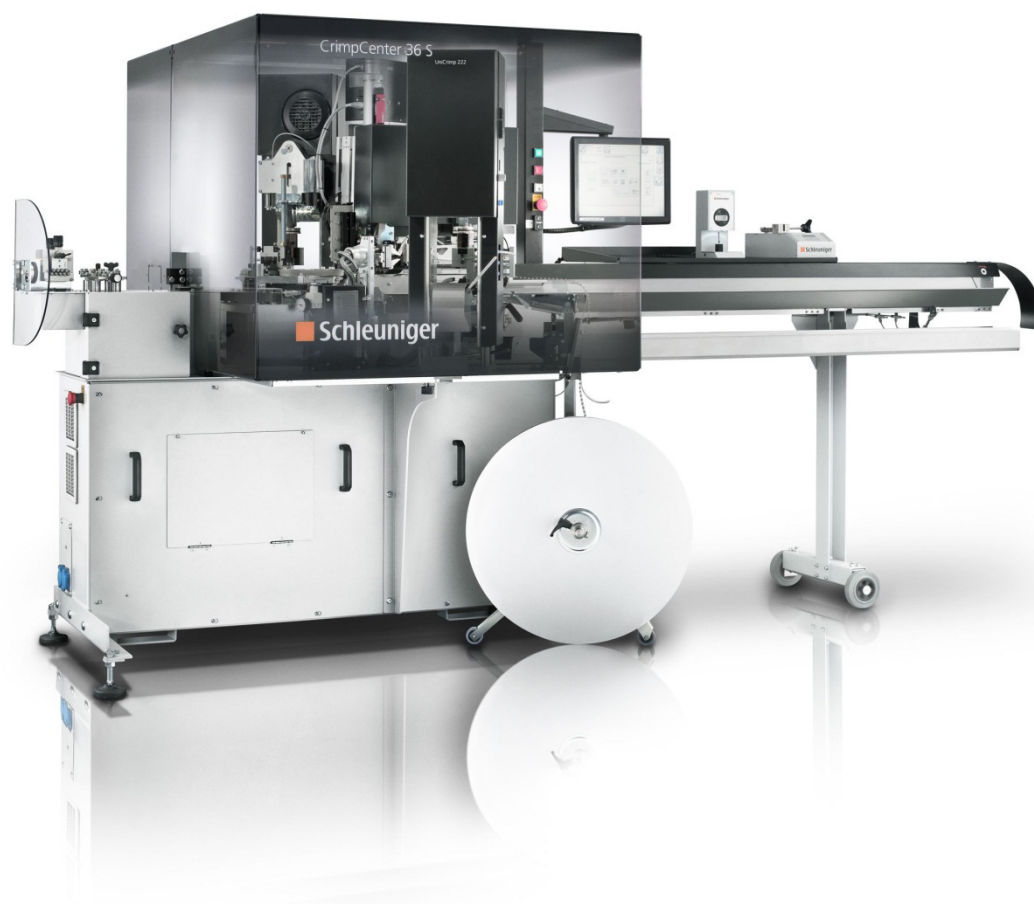




CrimpCenter 36 S
Pełny automat zagniatający

CRIMPCENTER

CrimpCenter 36 S

Koncepcja

Najnowszy CrimpCenter 36 S jest pełnym automatem zagniatającym obsługującym do 6 stacji obróbkowych. Następca modelu CrimpCenter 36 łączy nowy design ze zwiększoną precyzją, wytrzymałością i przyjaznym dla użytkownika interfejsem przy jednoczesnej redukcji czasów ustawiania maszyny. Różne możliwości konfiguracji urządzenia pozwalają na szeroki zakres obróbki. Dynamiczne i mocne napędy serwo w połączeniu z inteligentnym systemem sterowania zapewniają wysoką wydajność aby sprostać najbardziej wymagającym wyzwaniom produkcyjnym. Parametry pracy wprowadza się za pomocą intuicyjnego panelu dotykowego, z interfejsem opartym na piktogramach. Wszystko po to aby zminimalizować czas szkolenia i możliwość błędnego ustawienia. Wszystkie parametry takie jak dane kabli, kontaktów czy uszczelki mogą być zapisane i w każdym następnym razie załadowane. Dokumentacja maszyny zawierająca instrukcję obsługi, katalog części zamiennych z rysunkami i schematami jest dostępna w oprogramowaniu sterującym maszyną i może być przeglądana w dowolnym momencie.

Maximize Your Productivity

Z prędkościami transportu kabla dochodzącymi do 8 m/s (26.3 ft/s), dopracowanym ruchem ramion, zoptymalizowaną wewnętrzną komunikacją i w pełni zintegrowanymi stacjami obróbkowymi, maszyny CrimpCenter oferują niezrównany poziom jakości na dzisiejszą nawet najbardziej wymagającą obróbkę kabla. Aby zminimalizować przestoje maszyny, CrimpCenter 36 S oferuje nowe systemy szybkiej wymiany, wspomagane ładowanie kabla i zintegrowane oświetlenie.

Urządzenie jest kompatybilne z innowacyjnym Systemem ToolingShuttle (TSS) firmy Schleuniger. System ten łączy narzędzie zagniatające, uchwyt szpuli z kontaktami i zwijarkę papieru w jednej mobilnej jednostce, tak aby zminimalizować czas potrzebny do wymiany narzędzia i kontaktów. Aby dodatkowo zoptymalizować produkcję, automat CrimpCenter 36 S może być w prosty sposób zintegrowany z dowolną siecią w standardzie TCP/IP. Opcjonalne oprogramowanie EASY Production Server może być wykorzystane do integracji wszystkich maszyn CrimpCenter i pozwala na centralne zarządzanie i dystrybucję zleceń do poszczególnych urządzeń.

Możliwości obróbki

- Zagniatanie (kontakty otwarte lub tulejkowe)
- Nakładanie uszczelki (jeden lub oba końce)
- Podwójne zagniatanie (2 lub 3 kontakty)
- Skręcanie i cynowanie
- Kabel koncentryczny (zagniatanie lub cynowanie)
- Znakowanie (atramentem lub termicznie)

Stacje zagniatające

- UniCrimp 221 Stacja zagniatająca ze zintegrowanym CFM 20
- UniCrimp 222 Stacja zagniatająca ze zintegrowanym CFM 20 i elektryczną regulacją wysokości zagniatania
- SLU 3000 Stacja nakładająca uszczelki
- SLD 4100 Stacja podwójnego uchwytu
- STW 1100 Stacja skręcająca
- STS 1100 Stacja cynująca
- CoaxStrip 5400 Stacja do obróbki kabli koncentrycznych

Opcje

Aby otrzymać pełną listę dostępnych opcji prosimy o kontakt z firmą Kabeltech sp. z o.o. sp.k.

- Podwójny układ prostujący
- System ToolingShuttle
- Oprogramowanie EASY ProductionServer
- Wydłużenie układarki
- Zintegrowane urządzenia do kontroli jakości
- Systemy podawania kabli

CrimpCenter 36 S

Specyfikacja techniczna

Maks. ilość stacji obróbczych	6 (maks. 3 stacje zagniatające)
Długość kabla	45 mm - 65 mm (1.77" - 2.13") [opcjonalnie od 35 mm (1.38")]
Dł. odizolowania na stronie 1	0.1 - 18 mm (0.004 - 0.71")
Dł. odizolowania na stronie 2	0.1 - 18 mm (0.004 - 0.71")
Przekroje kabli	0.13* - 4 mm ² (26 AWG* - 12 AWG)
Maks. prędkość transport kabla	8 m/s (26.3 ft/s)
Zasilanie elektryczne	3 / N / PE AC 400 / 230 V; 50 / 60 Hz; 16 A (208 - 500 VAC z opcjonalnym transformatorem)
Zasilanie powietrzem sprężonym	6 bar (90 psi), bez zawartości oleju, suche i przefiltrowane
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	3,175 x 1,428 x ca. 2,125 mm (125" x 56" x 84") / 2 m układarka
Wysokość przy otwartej pokrywie ochronnej	około 2850 mm (112")
Masa	około. 440 kg (970 lbs.) maszyna bazowa z osłoną bezpieczeństwa około. 750 kg (1654 lbs.) w pełnym wyposażeniu
Zgodność z CE	Wszystkie modele CrimpCenter są w pełnym zakresie zgodne z wytycznymi CE i EMV w zakresie maszyn (bezpieczeństwo mechaniczne i elektryczne, tolerancja elektromagnetyczna).
Uwaga	Firma Schleuniger rekomenduje dostarczenie próbek kabli do testów w przypadku wątpliwości co do możliwości ich obróbki na danej maszynie. * dla kabli o przekroju mniejszym niż 0.22 mm ² (24 AWG), rekomendowane jest przeprowadzenie testów obróbki..

Specyfikacja techniczna może ulec zmianie © Schleuniger Group 3608 Thun, Szwajcaria / CC_36_S_PL_A4_V8

