



Innovators in Wire Processing

UniStrip 2600
Maszyna do odizolowywania kabli

STRIPPING

UniStrip 2600

Koncepcja

UniStrip 2600 jest najbardziej elastyczną maszyną do odizolowywania kabli na rynku. Umożliwia obróbkę kabli w zakresie przekroju 0.03-16 mm² (32 - 6 AWG), o średnicy do 9 mm i płaskich kabli o szerokości 11 mm. Przy maksymalnej długości odizolowania 80 mm, jej przesunięcie można wykonać na odcinku 40 mm.

Mocne silniki w połączeniu z nowoczesną elektroniką i przyjaznym dla użytkownika panelem sterowania, tworzą prostą w użytkowaniu platformę do odizolowywania kabli.

Wysoka precyzja

Precyzyjna mechanika w parze z elektroniką nowej generacji gwarantują powtarzalną jakość obróbki. Głowica obróbcza umożliwia zamontowanie wielu różnych typów noży, a system szybkiego montażu pozwala na ich błyskawiczną wymianę.

Prosty w obsłudze

Dzięki menu prowadzącego operatora krok po kroku oraz podglądzie schematu obróbki na ekranie, programowanie maszyny jest bardzo proste. Wbudowana biblioteka standardowych kabli (w mm² i AWG), poprzez wykorzystanie standardowych parametrów, dodatkowo ułatwia programowanie. Jako alternatywę do programowania obróbki kabla można wykorzystać zewnętrzne oprogramowanie Iguana™. Dodatkowo maszyna wyposażona w opcjonalny system SmartStrip™, eliminujemy błędy operatora. Z tym systemem nie ma konieczności ładowania programu obróbki.

Przy użyciu SmartStrip™, średnica kabla jest automatycznie wykrywana i kable są obrabiane odpowiednio do zaprogramowanych parametrów. Łatwe wprowadzanie kabla, wyzwolenie maszyny poprzez czujnik dotykowy oraz zdolność obserwowania całej przestrzeni roboczej przez przeźroczystą obudowę dodatkowo ułatwiają pracę.

Możliwości obróbki

- Pełne odizolowanie, pełne odizolowanie z docięciem
- Częściowe odizolowanie, częściowe odizolowanie z docięciem
- Wieloetapowe odizolowanie
- Kable zasilające z różnymi długościami odizolowania
- Kable czujnikowe z krótkim usunięciem izolacji zewn.
- Kable płaskie (opona), kable płaskie (opona i żyły wew.)
- Kable w podwójnej izolacji

Programowalne parametry procesu

- Średnica i prędkość nacięcia,
- Długość odizolowania, długość i prędkość przesunięcia izolacji,
- Typ noży
- Pauza przy nacinaniu, Way back (rozchylenie noży)
- Odizolowanie wieloetapowe, kolejność kroków obróbki
- Funkcja przycinania żyły (do odizolowania najprecyzyjniejszego)
- Funkcja przecięcia/usunięcia resztek izolacji
- Siła zacisku szczęk
- Czas aktywacji wydmuchu (w opcji)

Specyfikacja techniczna

Przekrój kabla	0.03 - 16 mm ² (32 - 6 AWG)
Maksymalna średnica zewnętrzna	9 mm (0.35")
Maksymalna szerokość kabli płaskich	11 mm (0.43")
Podziałka średnicy	0.01 mm (0.001")
Maks. długość odizolowania	80 mm (3.15")
Maks. długość przesunięcia izolacji	40 mm (1.58")
Podziałka długości	0.1 mm (0.01")
Czas cyklu	~ 0.6 s (przy 20 mm długości odizolowania)
Wyzwolenie cyklu	Automatycznie czujnikiem wyzwalacza lub opcjonalnie wyłącznikiem nożnym
Dostępne typy noży odizolowujących	V, promieniowe, kształtowe, dedykowane
Uchwyt kabla	Programowalna siła zacisku szczęk
Pamięć programów	1000 kabli / 100 list kabli
Interfejsy	RS 232; wyłącznik nożny, robotic (w opcji)
Opcje	Iguana™ Oprogramowanie wspomagające, Smart Strip™
Poziom hałasu	59 dB (A)
Zasilanie elektryczne	100/115 VAC: bezpiecznik 2.0 A/T, 230/240 VAC: bezpiecznik 1.0 A/T, 50-60 Hz, 100 VA

**Specyfikacja
techniczna**

Wymiary (dł. x szer. x wys.)	500 x 140 x 235 mm (19.7 x 5.5 x 9.3")
Ciężar	12 kg (26.7 lbs.)
Zgodność z CE	UniStrip 2600 jest w pełnym zakresie zgodny z wytycznymi CE i EMV w zakresie maszyn (bezpieczeństwo mechaniczne i elektryczne, tolerancja elektromagnetyczna.
Uwaga	Firma Schleuniger rekomenduje dostarczenie próbek kabli do testów w przypadku wątpliwości co do możliwości ich obróbki na danej maszynie.

Sprzedaż i serwis:
Kabeltech sp. z o.o. sp. k.
Al. Roździeńskiego 188
40-203 Katowice
www.kabeltech.pl
office@kabeltech.pl

Schleuniger Group
Thun | Switzerland
www.schleuniger.com

To Be Precise.